

تحقيق مفهوم من "المهد إلى المهد"  
كأحد ركائز التكنولوجيا المتطورة في صناعة الأثاث

Achievement the Conception of "Cradle to Cradle" as one of the pillars of  
developing technology in furniture industry

احمد إسماعيل احمد عواد

مدرس بالمعهد العالى للفنون التطبيقية بالسادس من أكتوبر

ملخص البحث :

انه لزاما علينا جعل استمرارية وبقاء المنتجات التي نقوم بتصنيعها تشمل بصورة طبيعية الوصول الى الحد الادنى لتأثيرها علي البيئة، فان بعض من المفكرين وفرق العمل المهمة بالبعد البيئي وعلى راسهم \* MICHEAL BRAUNGART توصل الى استخدام معايير بيئية حديثة في صناعة المنتجات القائمة لبعض الشركات مستحدثا مفهوم او بروتوكول CRADLE TO CRADLE ويختصر في (C2C) وترجم من المهد الى المهد في التصنيع، حيث يذهب هذا المفهوم الى ما وراء السلامة التنظيمية لتصنيع المنتجات فمفهوم (C2C) يستلهم من طبيعته التي هي المصدر الام لكل الخامات.

فالمنتجات القابلة للاستخدام مرة اخرى انما لأنها تستوفي معايير الدورة البيولوجية فمفهوم (C2C) هو المرادف لمنتجات اكثر واقعية من حيث الابتكار والتصميم والمواد الجديدة فبنهاية دورة حياة المنتج تعود المنتجات الى المصنعين مرة اخرى لتبدأ في دورة جديدة وهكذا .  
تخيل معي عالم خال من المخلفات ..... هل هو خيال ام حقيقة ؟ ان يتواصل منتجك من البداية الى النهاية ثم البداية مرة اخرى وهكذا دون توقف في تطور لمفهوم الاستدامة واعادة التدوير في سياق تكنولوجي مستحدث في تعظيم لدور التخطيط والدراسات الاقتصادية .

المقدمة:

كما ان الحد من استخدام المواد الخام الجديدة، يمكن أن ينتج عنه خفض استهلاك الطاقة وتلوث الهواء، وتلوث الماء، وحتى انبعاثات الغازات"  
- فالهدف هو عالم خالي من النفايات، فالمفهوم من المهد إلى المهد C2C يساوي إعادة التدوير إلى ما لا نهاية.  
**مشكلة البحث**

• ما هي المعايير التي يجب توافرها في الإنتاج والتصميم من منطلق من المهد إلى المهد C2C.

**أهمية البحث:**

تكمن أهمية البحث في أهمية العلوم والنظريات الجديدة، والتي تهتم بالبعد البيئي وسلامة كوكب الأرض من الملوثات، وتلتزم بالمعايير الحديثة للحفاظ على البيئة.

**هدف البحث:**

- وضع مهمة تصميم جديدة كلياً، تقوم على معايير بيئية متطورة غايتها أن النفايات = الطعام Waste = Food
- التعرف على مبادئ الفلسفة الحديثة لمفهوم من المهد إلى المهد C2C.

إن الإطار الصناعي الذي يهيمن على حياتنا حالياً، هو نوعاً ما بدائياً يمكن إدراكه من خلال مفهوم "الإنتاج ذو اتجاه واحد" "One Way Manufacturing" والذي يعرف أيضاً "من المهد إلى اللحد" "Cradle to Grave"، فإعادة التدوير للمنتجات تنتج جانباً كثيراً من النفايات والتي تنتهي بها إلى المحارق، الأمر الذي يقلص من مخزونها في الكرة الأرضية.

في كتابها الصادر عام ٢٠٠٢م لكلاً من الكيميائي مايكل برونجارت والمعماري ويليام ماكدونو Micheal Braungart\* & William McDonough ، تحت عنوان من المهد إلى المهد: إعادة طريقة تصنيع الأشياء Cradle to Cradle: Remaking the way we make things، حيث يقول الكاتبان أن الهدف هو إعادة التدوير للأفضل هو منع إهدار المواد التي يمكن أن تكون مفيدة عن طريق استغلال المواد الموجودة مما يقلل من استهلاك المواد الخام الجديدة، عند تصنيع منتجات جديدة -

\*MICHEAL BRAUNGART كيميائي ألماني وهو اول من تبنى مفهوم إعادة التدوير وفقاً لمبدأ من المهد الى المهد

## حدود البحث:

- دراسة مفهوم من المهد إلى المهد C2C فى الأثاث المكتبى.

## منهجية البحث:

- منهج تاريخى للدراسة منذ بدايات ظهور فلسفة من المهد إلى المهد.
- منهج استقرائى لبعض التعريفات الخاصة لبروتوكول المهد إلى المهد C2C.
- منهج تحليلي من خلال الدراسات التحليلية، لبعض من منتجات المهد إلى المهد وبالأخص الأثاث الذى هو موضوع البحث.

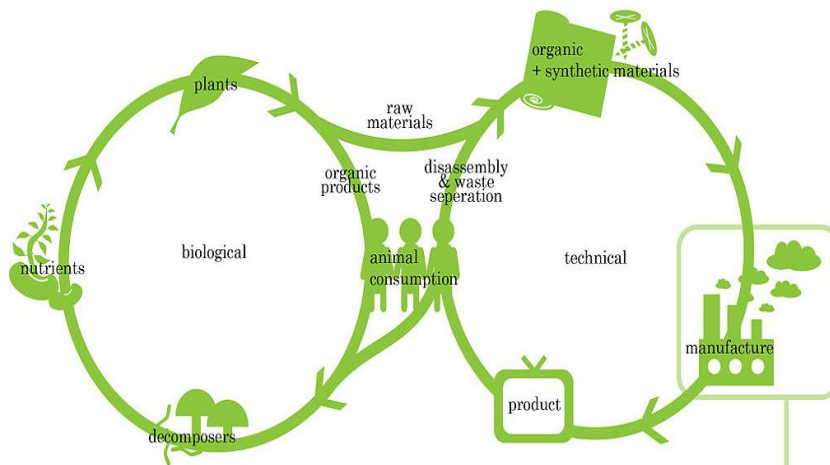
## نبذة تاريخية عن مفهوم المهد إلى المهد C2C

- "إذا كان على البشرية أن تزدهر، فعلىنا أن نتعلم أن نقلد الطبيعة فى نظامها الأكثر فاعلية - من المهد على المهد C2C حيث تدفعه المغذيات Nutrient flow وعمليات الأيض Metabolism<sup>(\*)</sup>، فى هذا النظام فإن مفهوم النفايات Waste غير موجود، وللقضاء على مفهوم النفايات يجب تصميم الأشياء والمنتجات وعمليات التعبئة والتغليف منذ البداية، على أساس أن النفايات غير موجودة، وهذا يعنى أن قيمة المغذيات الموجودة فى المواد تعتمد على التصميم والشكل، ثم يُتبع عمليات التطور وليس فقط الوظيفة". (مايكل برونجات ووليام ماكدونو (٢٠٠٢م)

- فى كتابهم الصادر عام ٢٠٠٢م المهد إلى المهد Cradle to Cradle، أصدر المعماري ويليام ماكدونو والكيميائي مايكل برونجات، تحدياً للمصنعين لتغيير طريقة تصنيعهم للمنتجات وجعلها موائمة للأنظمة البيئية Ecological system، ومن وجهة نظر ماكدونو وبرونجات فإن المنتج ليس فقط أن يكون أقل ضرراً "Lessbad"، ولكن يجب أن يستوفى خطوات تدريجية نحو خفض توليد النفايات السامة والصلية، وأيضاً استخدام الطاقة والتأثيرات البيئية - لأن هذه المنتجات مازالت غير صحية للنظام البيئي، وللانتقال من الأقل ضرراً إلى منتجات من المهد إلى المهد C2C.<sup>(١)</sup>

## وقاموا بتقسيم المنتجات حسب طريقة تصنيعها إلى:

- ١- مغذيات بيولوجية Biological Nutrients، وهى مواد صحية وأمنة ولتلى تخلق الغذاء من أجل الأنظمة البيئية من خلال دوراتها الحياتية.
- ٢- مغذيات تقنية Technical Nutrients، وهى المواد أو المنتجات التى من الممكن إعادة تدويرها Recycled باستمرار وبأمان إلى مواد جديدة أو منتجات جديدة، فبعد انتهاء دورة حياة المنتج، ترجع المواد مرة أخرى إلى مجموعتها للاستخدام مرة أخرى.



شكل رقم (١) - يوضح دورة حياة المغذيات (بيولوجية أو تقنية)

(1) [http://www.mbdc.com/c2c\\_nir](http://www.mbdc.com/c2c_nir) and cradle to cradle [MBDC, 2002].

(\*) **Metabolism**: عملية الأيض "عمليات البناء والهدم داخل الخلية الحية، التى تعمل على إمدادها بالطاقة اللازمة للحياة:

فعلى الرغم من أن تلك العناصر السابقة لا تحدث عن عمد، ولكن نجد هذا النوع من التصميم محدود ومُحيط لاستمرار المنتجات، كما أنه ينتج عالماً لا تستطيع الاستمتاع به، ولهذا الاعتبار جاءت مهمة التصميم الجديدة من المهد إلى المهد C2C، حيث أثار كلاً من "برونجات وماكدونو" عن تقديمهم مهمة تصميم جديدة، فيها الأشخاص والصناعات لسان حالها الآتى:

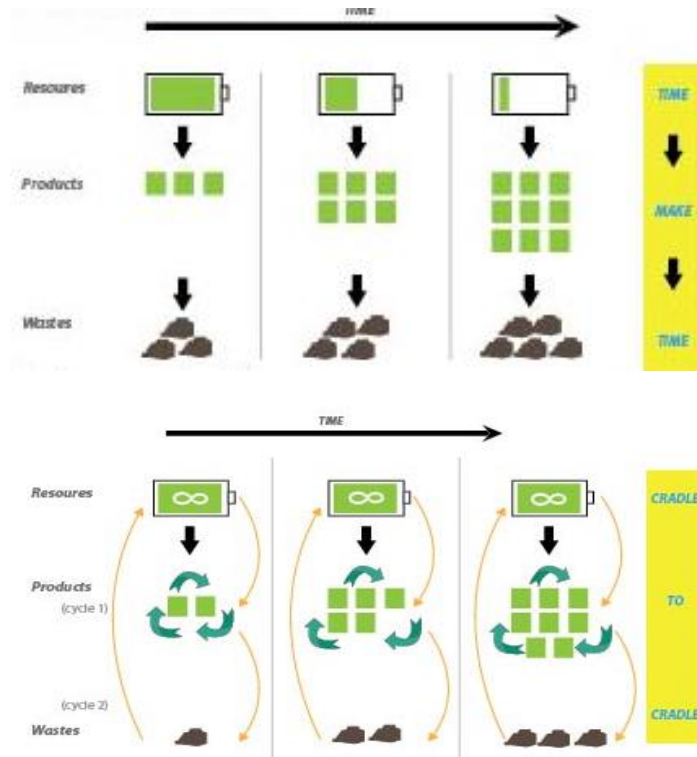
- مبانى مثل الأشجار – تصدر الطاقة، وتنتج الطاقة أكثر مما تستهلكها، تخزين الطاقة الشمسية، تنقى الماء من النفايات.
- الماء الناتج من المصانع، يكون أكثر نقاءً من مصدر المنبع.
- المنتجات التى انتهت حياتها النفعية، لا تتحول إلى نفايات عديمة الفائدة لكن ممكن أن تدفن فى الأرض، لتتحلل وتصبح طعاماً للنباتات والحيوانات لتعيد بناء التربة – أو من الممكن أن يعاد تدويرها لتصميم مادة خام ذات جودة عالية، لصناعة منتجات أخرى جديدة.
- عالم من الوفرة والغزارة وليس من التلوث والنفايات<sup>(1)</sup>.

• أن نظام المهد إلى المهد C2C، هو مثال لهدف يراد تحقيقه ألا وهو "معالجة مشاكل البيئة من خلال وضع الأهداف المراد تحقيقها، ثم تطوير الأدوات والمقاييس اللازمة لقياس التقدم".

.: لماذا هذا النهج الجديد؟

بالنظر بعين الاعتبار إلى الثورة الصناعية فى القرن التاسع عشر، كنوع من مهمة تصميم تفاعلية، تركز على بعض التأثيرات الغير مقصودة، ولتأثيرها المثير للتساؤل والذى لسان حاله: **صمم نظاماً للإنتاج:**

- يضع ملايين الأطنان من المواد السامة فى الهواء والماء والتربة كل عام.
  - ضع المواد ذات القيمة فى فجوات فى أماكن متفرقة من الأرض، بحيث لا يمكن استرجاعها أو تعويضها.
  - يتطلب آلاف القوانين والأنظمة المعقدة لمنع البيئة والناس، من التسمم سريعاً.
  - يخلق الازدهار والرفاهية، عن طريق الحفر أو قطع الموارد الطبيعية، ثم يقوم بحرقها أو دفنها.
- هل تبدو ذلك كمهمة تصميم جيدة؟



الإنتاج الجارى أو المتداول

- يستنزف الموارد
- يزيد من النمو السكانى والكثير من المنتجات
- منتجات أكثر تساوى
- المزيد من النفايات

الإنتاج بمفهوم المهد إلى المهد C2C

- صحى وآمن ١٠٠%
- قابل لتجديد الطاقة "الشمسية، الرياح، مصادر المياه"
- يمتاز بالتنوع

شكل رقم (٢) توضيح الفرق فى طرق الإنتاج

(1) <http://www.wikipedia>, the free encyclopedia 25/10/2014.

٣- خلق قائمة إيجابية ذات تأثير: عمل بحث على جميع المواد وجدولة جميع المكونات، النفايات في الإنتاج تحليل دورة الحياة، خلق قائمة إيجابية من المواد النافعة المفيدة التي تتجنب المواد الضارة.

٤- فعل القائمة الإيجابية: الآن تتوقف على صنع منتج سيء، والبدء في صنعه بطريقة جيدة.

٥- إعادة الاكتشاف: إعادة النظر في مهمة التصميم بعيداً عن الدورتين التقنية والحيوية، وأعد التفكير في الفوائد التي ممكن للمنتج جلبها مثل تنقية الهواء<sup>(١)</sup>.

أمثلة لبعض المنتجات والتي تعتمد بروتوكول المهد إلى المهد C2C:

١- شركة تريجيما **Trigema** "قميص قابل للتحلل" **Biodegradable T-shirt**

حيث قامت الشركة بتصنيع قميص يعتمد فكرة أو مبدأ المهد إلى المهد C2C، فالتصميم لا يؤثر على البيئة بل العكس، فالمغذيات البيولوجية المكونة للقميص مثل القطن، تساعد على اكتمال دورة الحياة، بدون أن تؤثر على النظام البيئي<sup>(٢)</sup>.

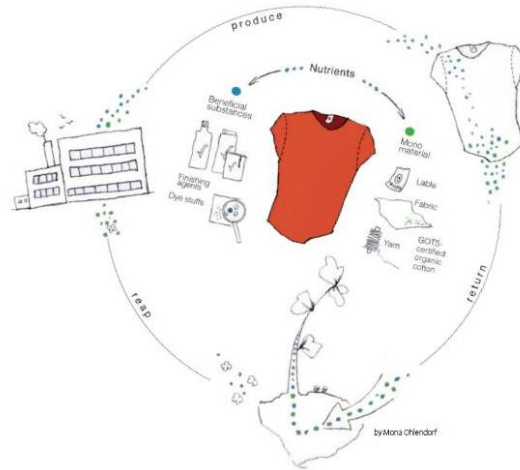


## برنامج تصميم المهد إلى المهد: C2C Design Protocol

خمس مراحل من إعادة التصميم Redesign، تشرح مستويات مختلفة من التداخلات والتي هي قابلة للاستعمال والتطبيق زمنياً على المنتجات:

١- الإنتاج بدون ملوثات ضارة: بعض المواد الضارة "الكاديوم Cadmium, PVC بولي فينيل كلورايد، الرصاص Lead" يتم تجنبها تماماً في الإنتاج، وإيجاد مواد بديلة لها تؤثر في عملية الإنتاج.

٢- اتباع أشخاص موثقي الاختيار: المحتوى الكيميائي والظروف الاجتماعية للمواد الخام المشتراة، ليس في جميع الأحوال يمكن تقفي أثرها "المصدر"، لذلك يجب الاعتماد على المعلومات المتاحة والحس الشخصي، ويجب طلب الموردين من تثبيت أنفسهم من المعلومات وصحتها.



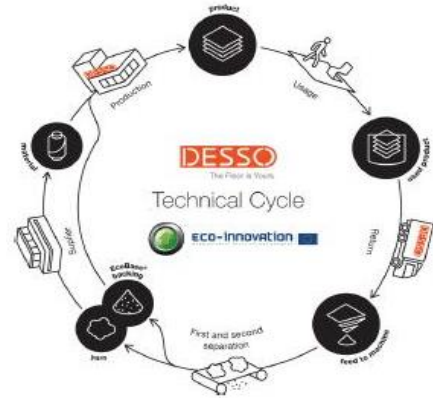
(1) <http://www.dramvandergrinte.com>, cradle to cradle in anutshell, 29/10/2014.

(2) <http://www.trigema.com/biodegradable-t-shirt> 3/12/2014.

## ٢- شركة ديسو DESO

عن طريق ابتكارها لنظام جديد، تعهد الشركة بالتزامها بمبدأ C2C<sup>(1)</sup>، حيث تقوم باسترجاع منتجاتها ثانياً من

المستهلكين، الذي يتم توجيهه مباشرة إلى إعادة التصنيع حيث يتم فصل كلاً من الأنسجة والمغذيات التقنية، بحيث تدخل في دورة تصنيع جديدة.



شهادات المهدي إلى المهدي C2C المختلفة:

### Different C2C Certificates

للتعبير عن درجة مطابقة المنتج لمعيار المهدي إلى المهدي C2C، حيث جودة المنتج ويكون مصدق عليه، حيث توجد أربعة مستويات "أساسي Basic - فض Silver - ذهبى Gold أو بلاتين Platinum" - حيث تشير إلى طرق التصميم لمنتج ما عن طريق قدرته على البقاء مدة طويلة، من حيث النظر إلى أجزاءه.

صندوق أدوات المهدي إلى المهدي The C2C Tool Box

- يقف على عاتقه المبادئ التي ذكرت سلفاً للتصميم من أجل بروتوكول المهدي إلى المهدي، بالإضافة إلى:

### ١- التصميم من أجل التفكيك: Design For Disassembly "DFD"

من خلال طريقة التصميم من أجل التجميع، يصمم المنتج على معالجات متتابعة للأجزاء الداخلة في التصنيع، ويتم حساب الوقت الذي يتم فيه تجميع أجزاء المنتج.

### ٢- العصف الذهني للمنتجات ذات الفائدة: Products of service brainstorm

في بداية عملية التصميم يجب أن نسأل، إذا كان المنتج أو أجزاء منه يمكن استبداله وذلك لزيادة الفائدة - فعلياً أولاً أن تشير إلى الاحتياجات للمجموعة المستهدفة، والتي يتم تحقيقها في منتجات الغير مستدامة، سوف يتم فصل الاحتياجات إلى "كيف تستطيع أنت" How Can "Your's "HCY'S"، حيث نحاول أن ندرك الفائدة، فالفائدة ممكن أن تستبدل "جزء فقط"، من أجل إضافة "قيمة ما"، فالفائدة والقيمة جنباً إلى جنب من ضمن حدود التصميم الجيد.

### ٣- العصف الذهني للتأثير البيئي Eco-effectiveness brainstorm

بدلاً من تقليص تأثير المنتج، يجب أن نسأل أن كان سيساهم في العمليات الحيوية والتكنولوجية، وفي نفس الوقت يؤدي الهدف المصنوع لأجله، فالخيارات لا يجب أن تكون إضافية، مثلما نقول آلة تصوير مع منقى من غاز ثاني أكسيد الكربون، أو طباعة تقوم بتصنيع الأوزون، بمعنى أن الوظيفة المستفاد، يجب أن ترتبط بالوظيفة المقصودة - خياراً آخر هو النفايات تساوى الطعام = food Waste قميص يصبح سماداً، هذا العصف الذهني المتعلق بالتأثير في البيئة، يعرفه جيداً الأخصائيين في الكيمياء والأحياء وتصنيع المواد ومسوقى المنتجات، بدرجة أكبر مما يعرضه المصممين.

### ٤- تقييم دورة الحياة Life Cycle Assessment "LCA"

هي مثال على مجموعة أدوات لمعالجة المشاكل البيئية، حيث يتم استخدام أداة لتقييم الأداء البيئي للمنتج، وقيمة الأداة مثل تقييم دورة الحياة العمرية، فهي تقديم المعلومات بالبيانات التي لم تكون موجودة من قبل عن الأداء البيئي للمنتجات - فالعمليات تتضمن وصف المواد من خلال بروتوكول المهدي إلى المهدي C2C.

### ٥- كيمياء التصميم: "DC" Design Chemistry

كيمياء التصميم هي جزء جوهري وهام في تصميم منتجات المهدي إلى المهدي C2C، فهي تعنى بطريقة أخرى إدراك المواد وخواصها، لأجل طرق التصنيع وهذا يتطلب كيميائيين ومهندسي عمليات ومهندسي مواد - ودورنا كمصممين هو عمل قائمة بمتطلبات المواد على أسس الخواص الميكانيكية وعمليات الإنتاج والقيوم البيئية، وترجمتها في مهمات

(1) <http://www.desso holding/desso armaster.nv>.  
3/12/2014.



- هل هو بيولوجى ١٠٠% ؟
- هل يستخدم فى إنتاجه المغذيات التقنية؟
- هل هذه المنتجات باستخدام المدخلات والمواد الكيميائية آمنة وصحية؟
- ما هو المحتوى المعاد تدويره؟
- هل يمكن تفكيكها بسهولة من المنتج؟
- هل يمكن إعادة تدوير هذه المواد إلى منتج آخر، من نفس النوعية فى نهاية عمرها الافتراضى؟

ولذلك تم الانتقال إلى بروتوكول كلاً من

برونجارت وماكدونو بالتعاون مع هيرمان ميلر، لتقييم الأداء للمغذيات، وذلك عن طريق حساب نقاط كيمياء

المادة<sup>(١)</sup> "MCS" Material Chemistry Score

التصميم، أن البيئة الصناعية هى منهج إدراكى نافذ البصيرة، مرتبط بكيميائية التصميم، لا تقييم المواد فى استخدامها للمنتج، ولكن كجزء فى عملية تصنيع المادة، تشكيلها، إدماجها، فصلها، إعادة استخدامها وإعادة تشكيلها.

### دراسة حالة لتطبيق مفهوم المهد إلى المهد C2C - مقعد ميرا Mirra Chair

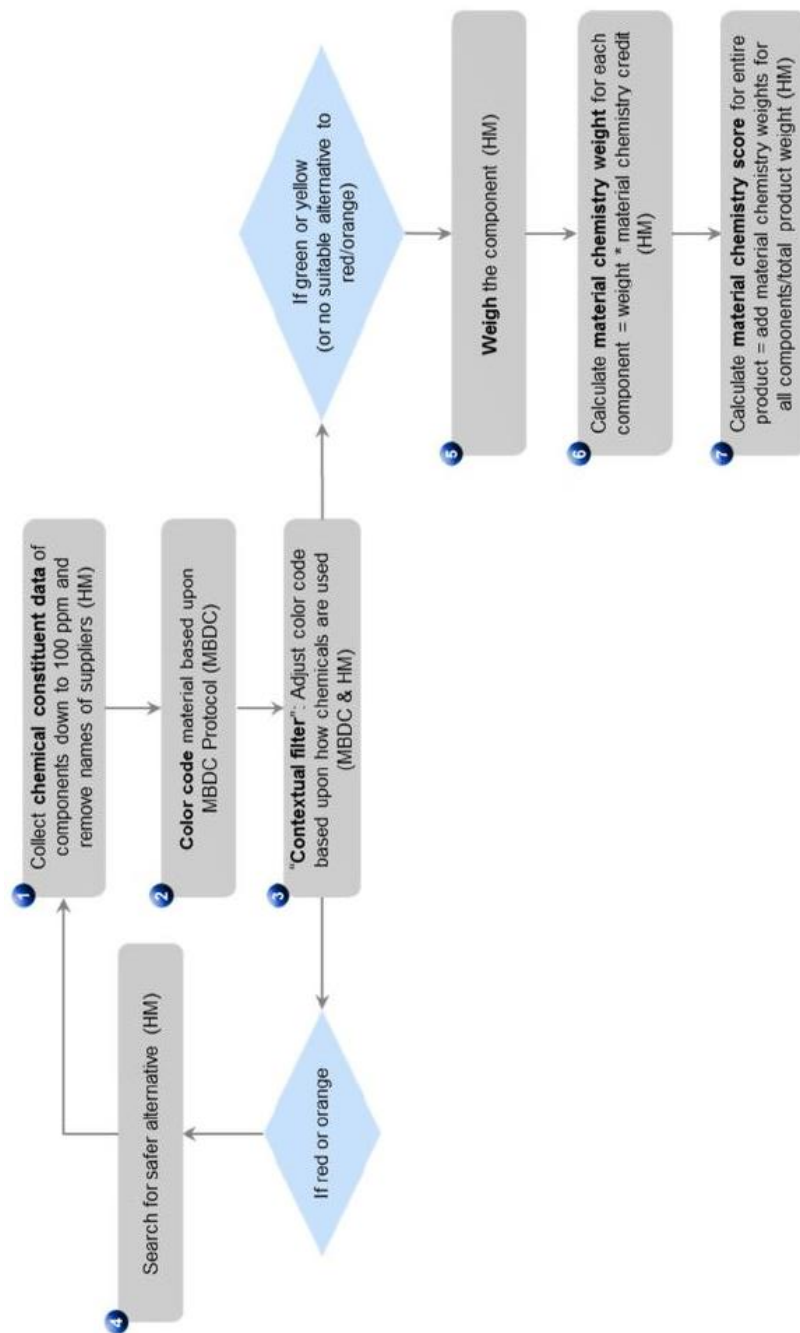
إن شركات تطوير المنتجات مثل هيرمان ميلر Herman Miller، فى حاجة إلى مواكبة سرعة إنتاج المنتجات فى السوق، بدلاً من استخدام تحليل دورة حياة المنتج LCA، لذلك تعاونت هيرمان ميلر HM مع برونجارت وماكدونو MBCD لتطوير المنتج بمفاهيم أداة التقييم، التى توضح مدى صلاحية المهد إلى المهد C2C، على مُنتج محدد وهو مقعد ميرا.



### صورة (١): مقعد ميرا Mirra Chair

وهو أول منتج يطبق عليه مفهوم المهد إلى المهد- حيث وصلت النسبة المئوية إلى ٩٦% من إعادة التدوير.

ويوضح الشكل التالي سبعة مراحل رئيسية لتقييم كيمياء الخامات للمنتج، وذلك تبعاً لتقييم شركة هيرمان ميلر.<sup>(1)</sup>

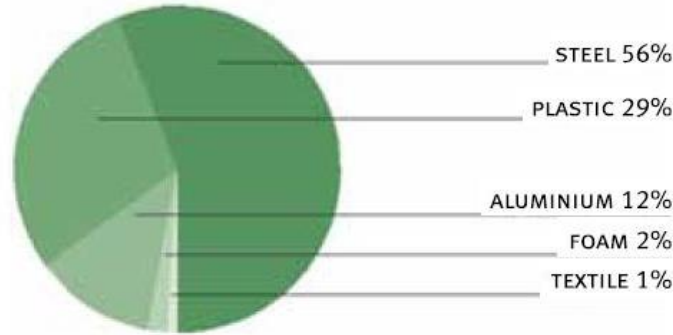


شكل رقم (٣): تقييم هيرمان ميلر لكيمياء الخامات في مراحل الإنتاج

<sup>(1)</sup> <http://www.mirrachair/herman> miller 20/11/2014 John R. Berry, Herman Miller, Classic furniture and system for the working environment, Thames & Hudson Ltd., London, 2005, p. 223, 224..

يعنى تجميع البيانات عن ١٨٠ مكون مختلف مبنى بشكل كبير من أربعة خامات مختلفة هي "الحديد، البلاستيك، الألمونيوم والفوم بنسب ٥٦% حديد، ٢٩% بلاستيك، ١٢% ألمونيوم و٢% فوم، وخامات أخرى ١% ونعنى بالخامات الأخرى مساحيق الطلاء المستخدمة لطلاء الألمونيوم والحديد، مع الأخذ بالاعتبار رفض أو حذف كل مكون يحتوى على مادة الـ PVC واستبدالها بمكون آخر آمن وصديق للبيئة<sup>(١)</sup>.

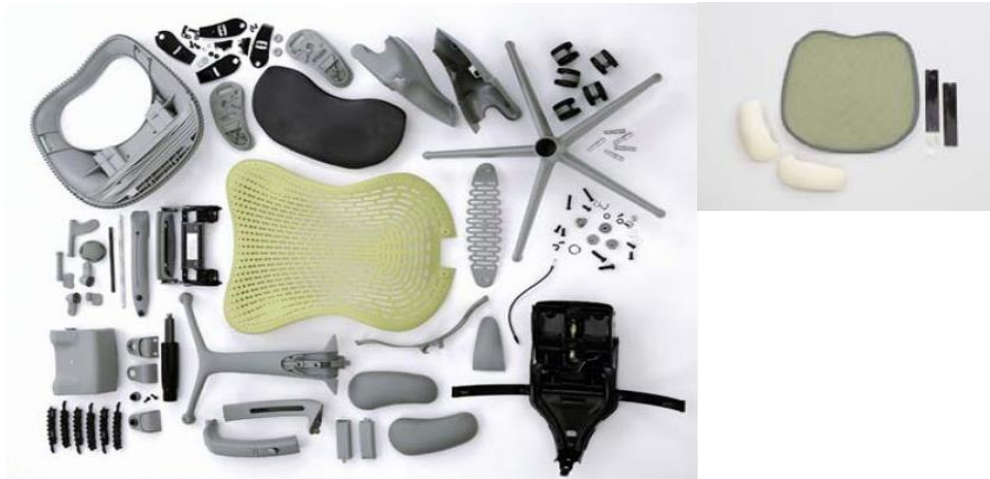
فى المرحلة الأولى طالب هيرمان ميلر من مورديه المركبات الكيميائية، الأقل من ١٠٠ جزء من المليون Part Per Million PPM، لجميع المكونات التى يتم التخطيط لها للاستخدام فى المنتج، بالنسبة لمقعد ميررا،



شكل رقم (٤) النسب المئوية للمواد المكونة لمقعد ميررا

المهد C2C، من ناحية أداء المنتج Product performance كالتالى: سلامة كيمياء المادة، والسهولة فى تجميع أجزاء المقعد، وسهولة تفكيك المنتج إلى أجزاء لإمكانية إعادة التدوير تبعاً لمحتوى المواد، وتصميم المنتج ليديم طويلاً، وعلى أساس التوافق مع كل أو أغلب المعايير البيئية الصحيحة، لتقليل نسبة الضرر منه إلى نسبة الصفر قدر الإمكان أو الحد الأدنى.

كما أن التعبئة القابلة لإعادة الاستخدام مرة أخرى وهى مصنوعة من الورق المقوى، ولدائن البولى إيثيلين، وهى جزء من نظام فرم وانصهار مغلق، بمعنى أنه من الممكن إعادة تدويرها باستمرار وبصورة متكررة، وعليه فإن بروتوكول التصميم لهيرمان ميلر تبعاً لمفهوم من المهد إلى



صورة (٤) الأجزاء المكونة لمقعد ميررا، حيث تحتوى الأجزاء على نسبة ٩٦% قابلة لإعادة التدوير "بالوزن" حيث المقعد الآخر الموضحة أجزاء لها يحتوى على مواد قابلة لإعادة التدوير "النسبة ٤% للوزن".

(1) McDonough, M., M. Braungart, 2002, Cradle to Cradle: Remaking the way we make things, New York: North Point Press, p. 120.



## قائمة المراجع:

- (1) [http://www.mbdc.com/c2c\\_nir](http://www.mbdc.com/c2c_nir) and cradle to cradle [MBDC, 2002].
- (2) <http://www.wikipedia>, the free encyclopedia 25/10/2014.
- (3) <http://www.dramvandergrinte>, cradle to cradle in anutshell, 29/10/2014.
- (4) [http://www.trigema/biodegradable\\_t-shirt.de](http://www.trigema/biodegradable_t-shirt.de) 3/12/2014.
- (5) <http://www.desso> holding/desso armaster.nv. 3/12/2014.
- (6) [http://www.mirrachair/herman\\_miller](http://www.mirrachair/herman_miller) 20/11/2014.
- (7) John R. Berry, Herman Miller, Classic furniture and system for the working environment, Thames & Hudson Ltd., London, 2005.
- (8) McDonough, M., M. Braungart, 2002, Cradle to Cradle: Remaking the way we make things, New York: North Point Press.

## النتائج:

- المهد إلى المهد C2C، هو المرادف الأكثر حداثة من حيث الابتكار والتصميم والمواد الجديدة، فبنهاية دورة حياة المنتج تعود المنتجات إلى المصنعين مرة أخرى لتبدأ في دورة حياة جديدة في حلقة مغلقة مستمرة.
- قابلية المنتجات للتجميع وسهولة التفكيك إلى أجزاء، ساعد كثيراً في إمكانية إعادة التدوير.
- إن التصميم من أجل البيئة، ولد عدد من المتغيرات التصميمية متضمنة اختيار مواد مختلفة، أو جدد بدائل لزيادة محتوى المواد التي تقبل إعادة التدوير، والقضاء على جميع مفردات التصميم التي تحتوى على عناصر PVC.
- إن التصميم من أجل البيئة أو C2C يفترض أن النفايات غير موجودة، وهذا يعنى أن المغذيات الموجودة في المواد تُشكل وتحدد التصميم.

## التوصيات:

- وضع برامج تعليمية للمتخصصين وذلك للعمل على تصميم وتصنيع منتجات لا تؤثر على البيئة.
- ضرورة الأخذ بالمفاهيم والعلوم الحديثة المتقدمة في إنتاج وتصميم الأثاث.
- يجب على الشركات المنتجة للأثاث أن تتعاون مع مورديها للمواد، تعاوناً وثيقاً لتقليل التأثير على البيئة.

---

---

**Abstract:**

It is incumbent upon us to make the continuity and survival of the products we manufacture include naturally reach the minimum impact on the environment, some thinkers and teams interested in the environmental dimension and MICHEAL BRAUNGART reached using modern environmental standards in the manufacture of products of some companies developing the concept of CRADLE TO CRADLE Protocol, abbreviated in (C2C) and translated into the cradle to cradle manufacturing, Where this concept goes beyond the safety of the product manufacturing concept (C2C) draw inspiration from nature, which is the mother of all raw materials.

Usable products again but because they meet the criteria of the biological concept of session (C2C) is a synonym for the more realistic in terms of product innovation, design and new material by the end of the product life cycle from product manufacturers again overtook the new cycle and so on.

Imagine a world without waste, etc. Is it fiction or reality? To continue your product from start to finish and then start again, and so on in the evolution of the concept of sustainability and recycling in the context of a technological novelty in maximizing the role of the planning and economic studies.